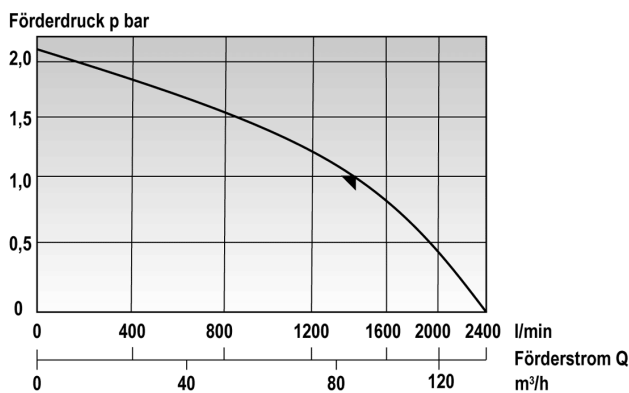




Engineered  
Quality

## Tauchpumpe TP 15 - 1

Schmutzwasser · 3~ 400 V 50 Hz  
DIN 14 425 - PVR 307/12/84



Förderstrom Q l/min	2400	1980	1520	850	0
Förderdruck p bar	0	0,5	1,0	1,5	2,1

### BESONDERHEITEN

MD - Elektronik:

- Drehrichtungsautomatik
- Phasenausfallschutz
- Temperaturschutz
- Unterspannungsauslösung
- Automatische Dichtungsüberwachung

weiter Vorteile:

- DIN Prüfnr. PVR 307/12/84
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor
- drehbarer Druckausgang
- sehr robuste Aluminium-Ausführung für höchste Beanspruchung
- optional mit A-Kupplung saugseitig als Verstärkerpumpe (Tandem)
- optional Gummimanschette zum Flachsaugen

### EINSATZBEREICH

Schmutzwasser

Eintauchtiefe max: 20 m

Temperatur Fördermedium max: 60 °C

Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm<sup>3</sup>

pH-Wert min: 5

pH-Wert max: 8

### TECHNISCHE DATEN

Motor: 3~ 400 V Drehstrom

Leistung P1: 5.3 kW

Nennstrom: 9 A

Gewicht: 45 kg

Fördermenge Q (max.): 2400 l/min

Anschlussgröße: G 4"

STORZ - Kupplung: A

Korndurchlass: 15 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4 G 1,5 (20 m)

Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig  
Motorschutzstecker mit  
Ein-/Ausschalter

### WERKSTOFFE

Tragegriff: Stahl beschichtet

Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706\*

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706\*

Saugsieb: Stahl verzinkt

Lauftrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik